



СТН

30 ЛЕТ

Российские технологии
дверных и оконных комплектующих

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

СТН-1850-150
СТН - 1850.2-100
ФУРНИТУРА ДЛЯ ОКОН
ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ
СИСТЕМЫ PROVEDAL

ООО «САТУРН»
Набережные Челны
2021

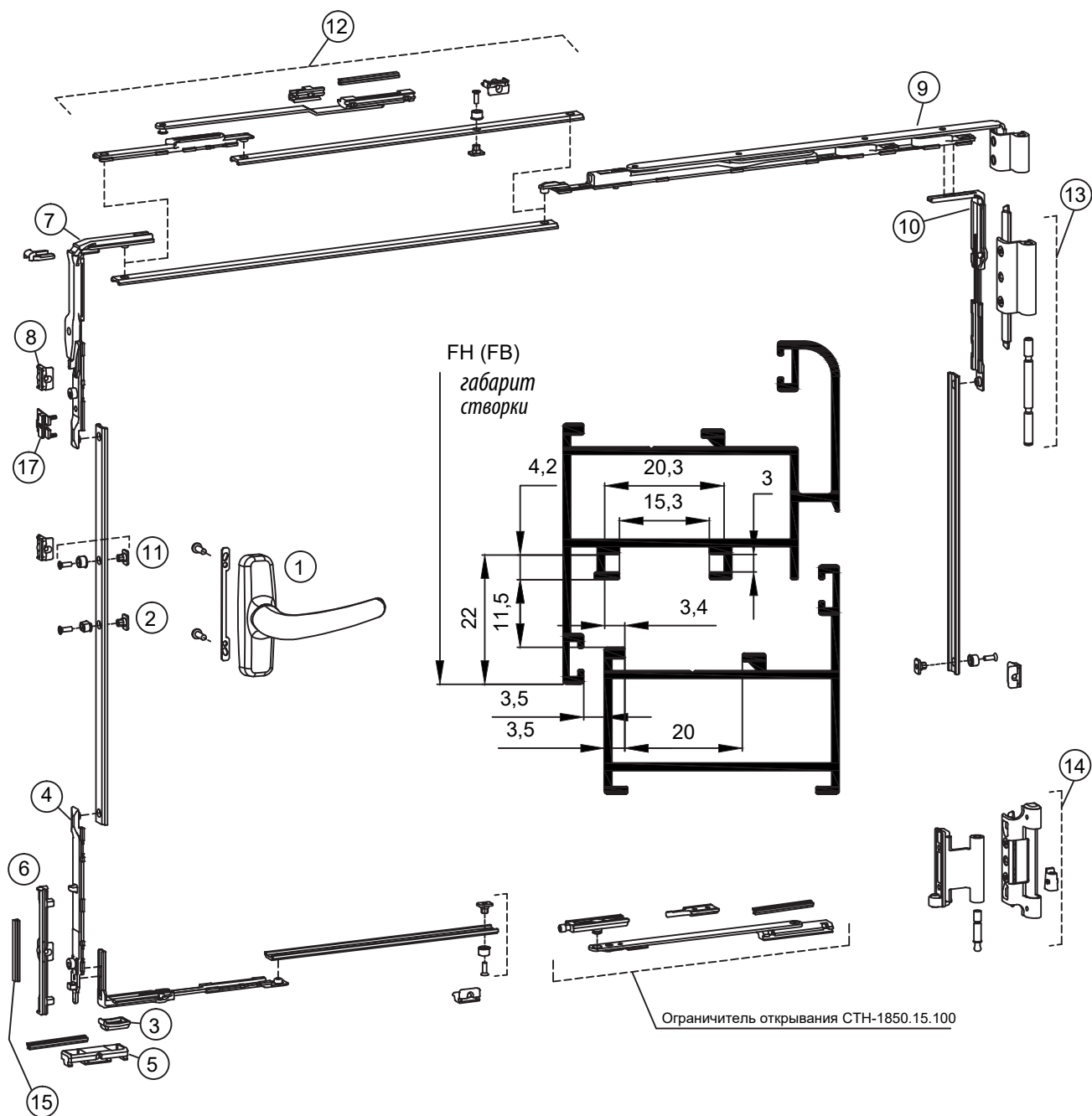
СОДЕРЖАНИЕ

1. СТН-1850.2-100 Поворотно-откидная фурнитура

Общий вид	2
Описание	3
Узлы	4
Ручка оконная СТН-2685	6
Подготовка к монтажу	7
Монтаж	10
Обслуживание	15

2. СТН-1580-150 Поворотная фурнитура

Общий вид	16
Описание	17
Узлы	18
Подготовка к монтажу	19
Монтаж	21
Обслуживание	23



-Фурнитура ООО «САТУРН» соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

-Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющие следующие параметры:

- ☑ Система профилей и тип фурнитурного паза – Provedal
- ☑ Высота створки FH = 600...2000 мм
- ☑ Ширина створки FB = 450...1600 мм
- ☑ Масса створки – до 70 кг

-Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) см. диаграмму применения.

-Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ2 по ГОСТ 15150-69.

-Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°С до +45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

-Срок службы фурнитуры – 10 лет или не менее 20 000 циклов «открытие – закрытие»

-Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

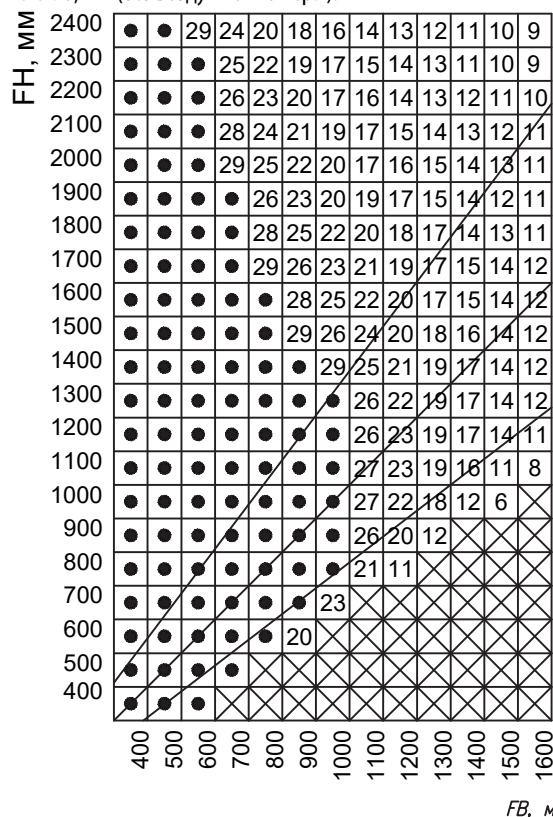
Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн» при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в каталоге применяются следующая терминология и условные обозначения:

- Рама – неподвижная часть оконного блока;
- Створка – подвижная часть оконного блока;
- Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.);
- FH - высота створки;
- FB - ширина створки;
- GH - высота установки ручки от нижнего края створки.

В таблице указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).



- Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.
- ✕ Применение не допускается.

Обозначение комплектов

FH, мм.	FB, мм.		
	450...600	601...1200	1201...1600
600...1200	1850.2-100	1850.2-110	1850.2-120
1201...2000	1850.2-101	1850.2-111	1850.2-121

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. на исполнения 1850.2–100						
			100	101	110	111	120	121	
1	Ручка оконная	2685.00	1	1	1	1	1	1	
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1	1	1	1	1	
3	Подпятник	1850.00.02	1	1	1	1			
4	Ригель поворотно–откидной	1850.01.00	1	1	1	1	1	1	
5	Опора откидная	1850.02.00–100	1	1	1	1	1	1	
6	Планка поворотно–откидная	1850.03.00	1	1	1	1	1	1	
7	Угловой переключатель	1850.04.00	1	1	1	1	1	1	
8	Планка запорная	1850.05.00–10	1	3	1	3	3	5	
9	Ножницы 440	1850.06.00–10	1	1					
	Ножницы 600	1850.06.00–11			1	1	1	1	
10	Угловой переключатель	1850.07.00–01		1		1	1	2	
11	Цапфа запорная	1850.08.00		2		2	2	4	
12	Ножницы вторые	1850.09.00.100					1	1	
13	Петля верхняя на раме	1850.23.100–01	1	1	1	1	1	1	
14	Петля нижняя	1850.24.00–01	1	1	1	1	1	1	
15	Переходник	1850.25.00	1	1	1	1	1	1	
17	Планка микровентиляции *	1850.26.00	1	1	1	1	1	1	

* Планка микровентиляции заказывается отдельно

**СТН™**

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

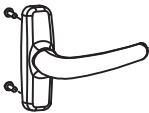
УЗЛЫ СТН-1850.2-100



КАТАЛОГ
фурнитура
для окон

Изображение	Описание
	СТН-1850.06.00-10 Ножницы для откидывания створки из нержавеющей стали, цинково-алюминиевого сплава, алюминия, полиамида и стали, с 2 крепежными и 1 стопорным винтом с резьбой М5, для створок шириной от 450 до 600 мм.
	СТН-1850.06.00-11 Ножницы для откидывания створки из нержавеющей стали, цинково-алюминиевого сплава, алюминия, полиамида и стали, с 2 крепежными и 1 стопорным винтом с резьбой М5, для створок шириной от 601 до 1600 мм.
	СТН-1850.23.100-01 Петля верхняя на раме из цинково-алюминиевого сплава, алюминия и стали, с 2 крепежными винтами и самонарезающим винтом $\varnothing 5 \times 20(25)$ мм.
	СТН-1850.24.00-01 Петля нижняя из алюминия, цинково-алюминиевого сплава, стали и полиамида, с 4 крепежными винтами с резьбой М5, 2 винтами регулируемыми с резьбами М6 и М8 и самонарезающим винтом $\varnothing 5 \times 20(25)$ мм.
	СТН-1850.01.00 Ригель поворотно-откидной из цинково-алюминиевого сплава и стали, с 2 пластиковыми вставками.
	СТН-1850.04.00 Угловой переключатель из цинково-алюминиевого сплава, нержавеющей стали, стали обыкновенного качества с 1 пластиковой вставкой, а также фиксатор положения из цинково-алюминиевого сплава.
	СТН-1850.07.00-01 Малый угловой переключатель из цинково-алюминиевого сплава, нержавеющей стали, с 1 пластиковой вставкой и 2 фиксирующими винтами с резьбой М5. В комплекте стальная пластина СТН-1850.07.05.
	СТН-1850.09.100 Ножницы вторые из цинково-алюминиевого сплава, стали и полиамида, с 3 крепежными винтами с резьбой М5 и 1 пластиковой вставкой.
	СТН-1850.02.00-100 Опора откидная из полиамида с крепежным винтом с резьбой М5. В комплекте алюминиевый переходник СТН-1850.25.00.
	СТН-1850.03.00 Планка поворотно-откидная из цинково-алюминиевого сплава с крепежным винтом с резьбой М5.
	СТН-1850.05.00-10 Планка запорная из цинково-алюминиевого сплава с крепежным винтом с резьбой М5.
	СТН-1850.08.00 Цапфа запорная из цинково-алюминиевого сплава, с крепежным винтом с резьбой М5.



Изображение	Описание
	СТН-1850.00.01 Подпятник из полиамида.
	СТН-2685 Ручка оконная из алюминиевого и цинково-алюминиевого сплава, стали, полиамида, с 2 крепежными винтами с резьбой М5, 2 зубчатыми шайбами, 1 пластмассовой накладкой и фиксирующей планкой.
	СТН-1850.15.100 Ограничитель открывания из цинково-алюминиевого сплава, стали, полиамида, с 1 регулирующим винтом с резьбой М5 и 4 крепежными винтами с резьбой М5 (в комплект поставки не входят).
	СТН-1850.25.00 Переходник из алюминия.
	СТН-1850.00.01 Цапфа приемная из цинково-алюминиевого сплава, с крепежным винтом с резьбой М5.
	СТН-2250.04 Планка из стали.
	СТН-1850.26.00 Планка микровентиляции из цинково-алюминиевого сплава с крепежным винтом с резьбой М5.



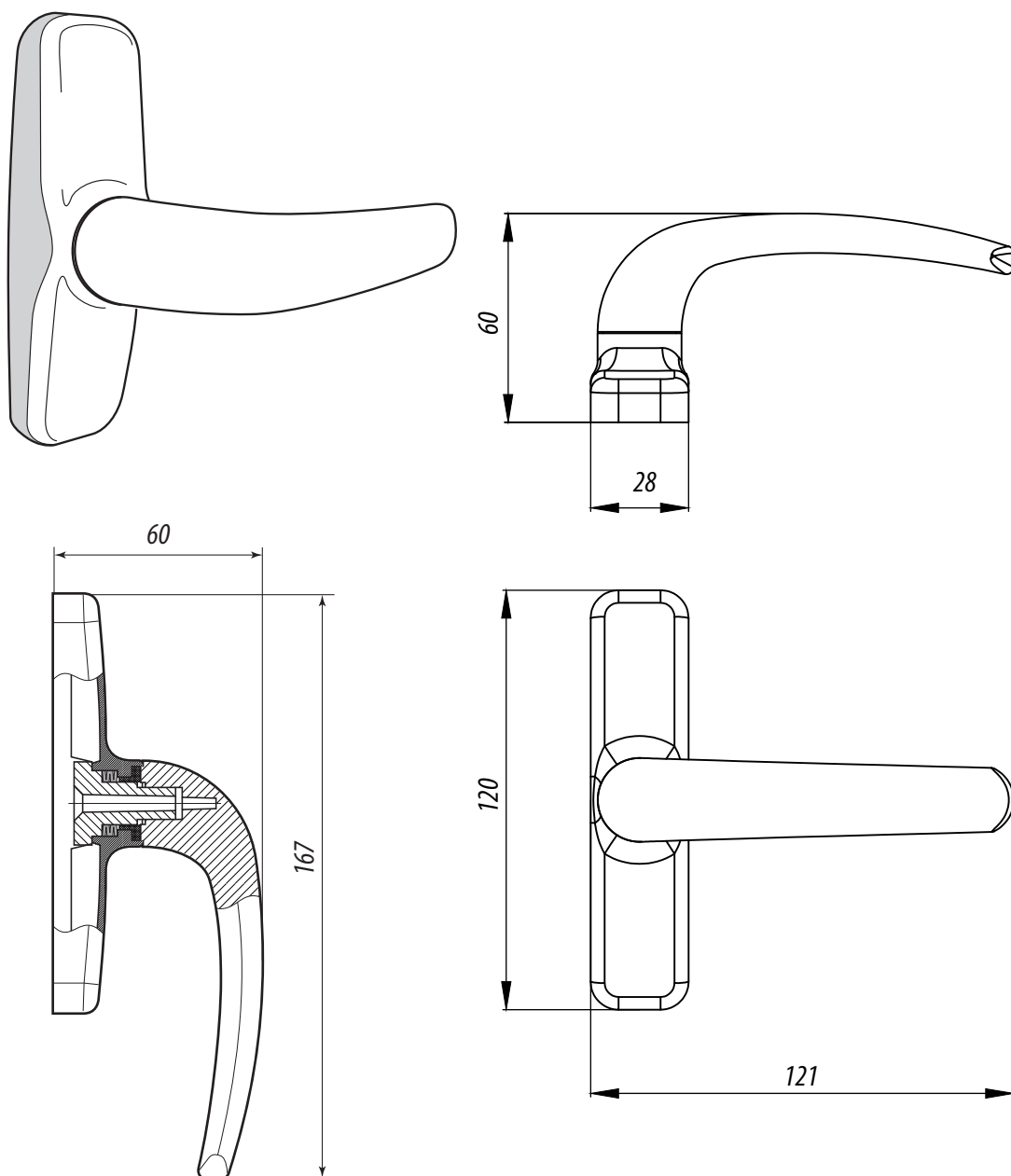
СТН™

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

РУЧКА ОКОННАЯ СТН-2685



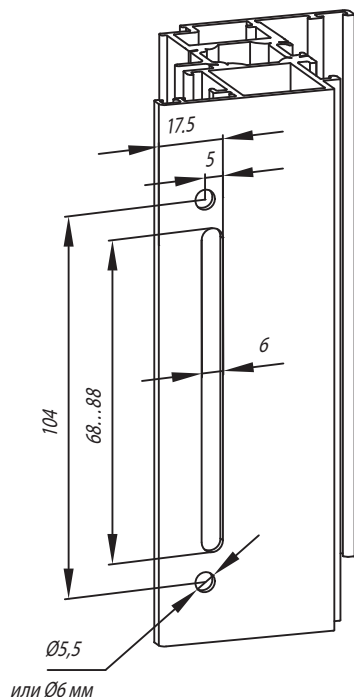
КАТАЛОГ
фурнитура
для окон



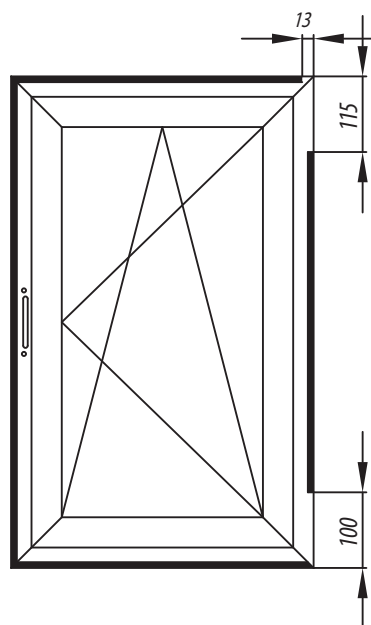
Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина. Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

Для установки ручки СТН-2685 необходимо предварительно подготовить створку согласно рисунку



Ввиду накладной конструкции петель, для обеспечения их корректной работы, необходимо на створке подрезать уплотнитель, согласно приведенной ниже схеме.



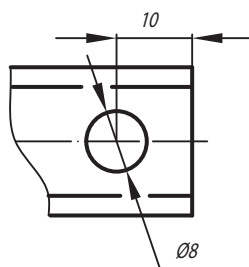
**СТН™**

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ СТН-1850.2-100



КАТАЛОГ
фурнитура
для окон



При обработке соединительных тяг необходимо соблюдать следующие размеры:

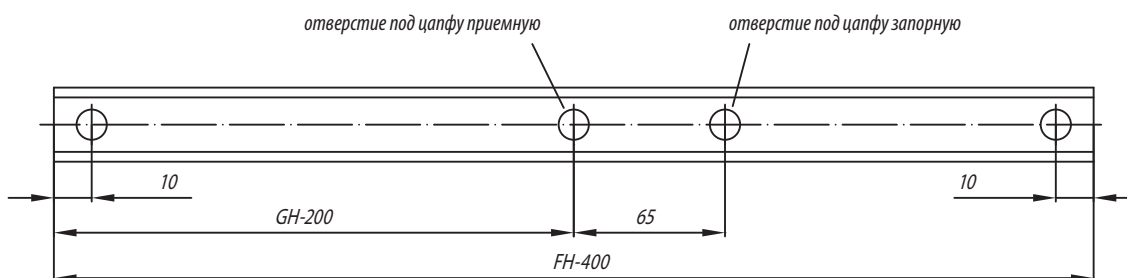
- сверлить все отверстия диаметром Ø8 мм;
- при сверлении крайних отверстий отступить от торца 10 мм (как на рисунке);
- координаты остальных отверстий и размеры тяг рассчитать согласно приведенной ниже схеме.

FB-ширина створки;

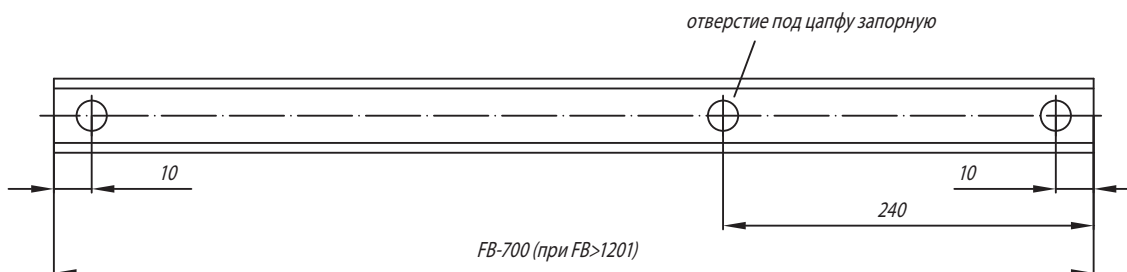
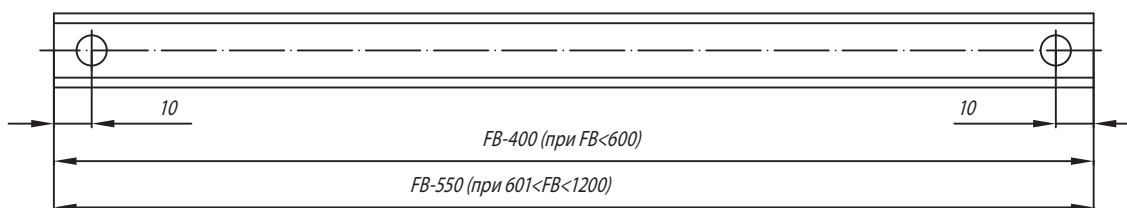
FH-высота створки;

GH-высота установки ручки от нижнего края створки.

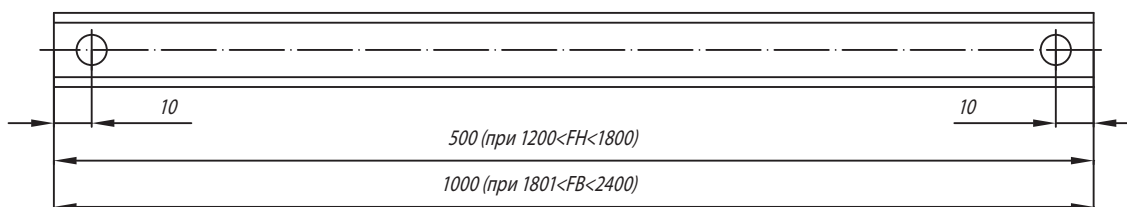
Тяга со стороны ручки:



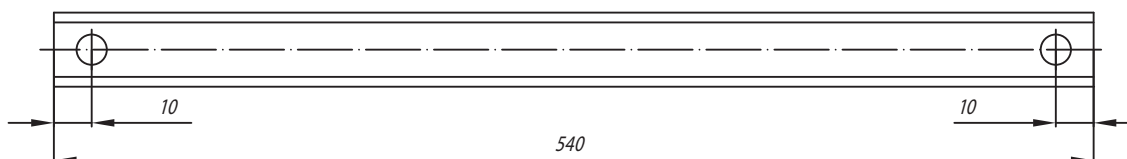
Тяга со стороны ножниц:



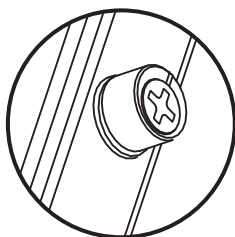
Тяга со стороны ножниц:



Тяга снизу окна:

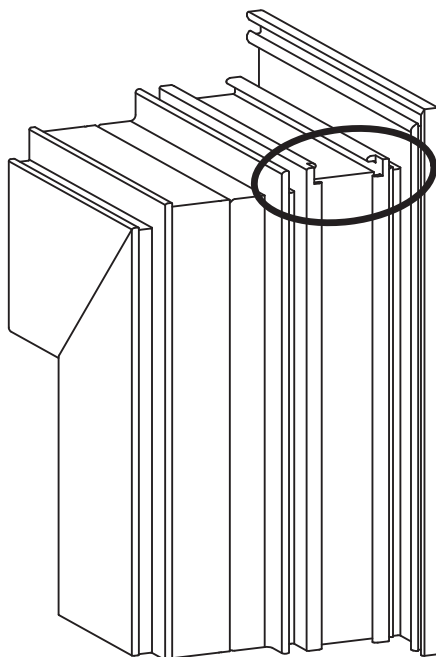


По необходимости возможна установка дополнительных точек запирания, при этом, сверление отверстий и установка запорных планок осуществляется по месту.



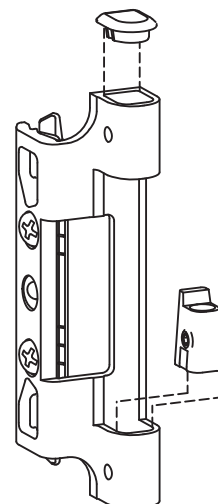
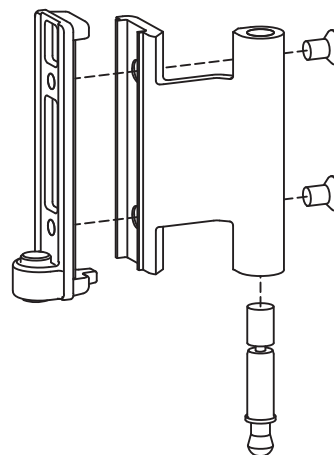
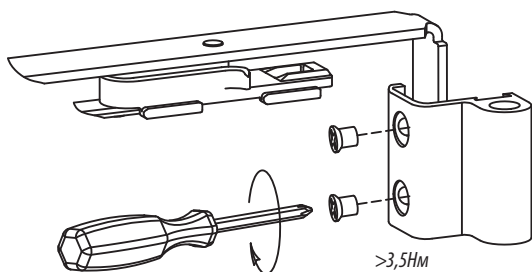
Перед установкой соединительных тяг необходимо их подсортировать с запорными цапфами. Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при запирании. Винты затянуть моментом не менее 2,5Н*м.

Для обеспечения возможности сборки фурнитурной системы необходимо вскрыть фурнитурные пазы на углах створки.



Подсортировать верхнюю петлю на створке и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

На рисунках приведен порядок сборки для правой створки. Для левой створки - порядок сборки в зеркальном отражении.



На резьбу винтов нанести герметик. Допускается применять герметики Loctite 243, Трибопласт-6А, 9А ТУ 2257-002-04836215-01.
Завернуть винты до упора с усилием не менее 3,5 Нм.

1

Установить в паз створки до упора подпятник СТН-1850.01.00 (при $FB < 1200$) или малый угловой переключатель СТН-1850.07.00 (при $1201 < FB < 1600$) с тягой. Для фиксации углового переключателя затянуть шестигранником $S=2,5$ мм с усилием $3...4 \text{ Н*м}$ 2 крепежных винта с резьбой М5.

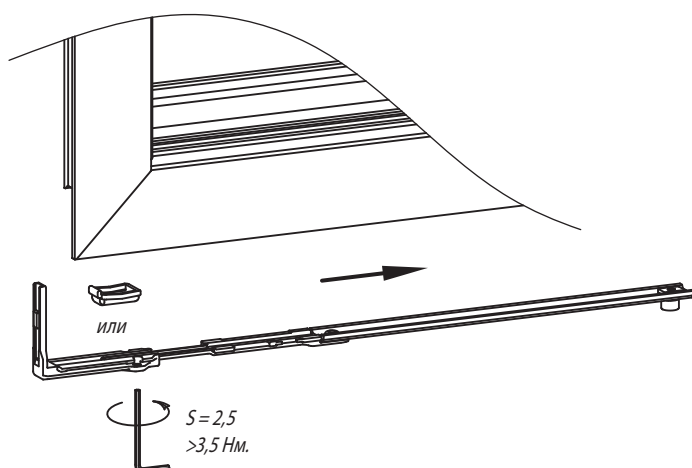


Рисунок 1 - Установка узлов снизу створки

2

Установить в паз створки до упора малый угловой переключатель СТН-1850.07.00 (при $1201 < FB < 2400$) с тягой. Для фиксации углового переключателя затянуть шестигранником $S=2,5$ мм с усилием $3...4 \text{ Н*м}$ 2 крепежных винта с резьбой М5. При необходимости пластину СТН-1850.07.05

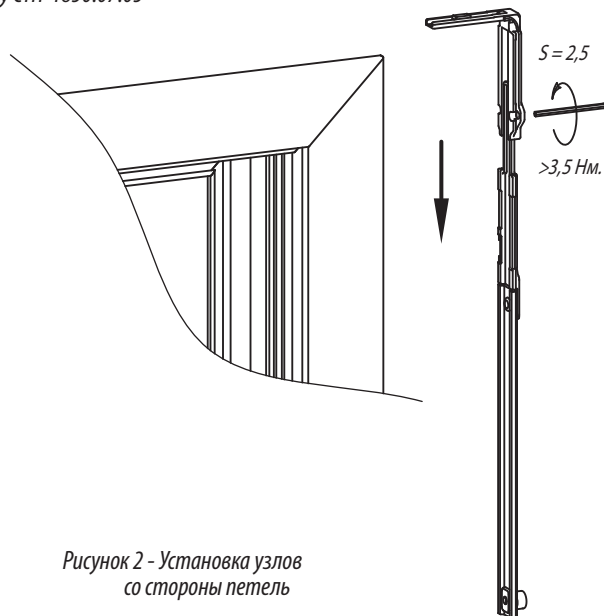


Рисунок 2 - Установка узлов со стороны петель

3

Установить в паз створки ножницы СТН-1850.06.00-хх вместе с тягой. В случае использования малого углового переключателя соединить ползун ножниц и зацеп углового переключателя как показано на рисунке 3.4. Между верхней петлей и створкой выставить зазор 2 мм, как показано на рисунке 3.3. После выставления зазора между створкой и петлей, заподлицо затянуть шестигранником $S=4$ мм с усилием $3...4 \text{ Н*м}$ винт с резьбой М6.

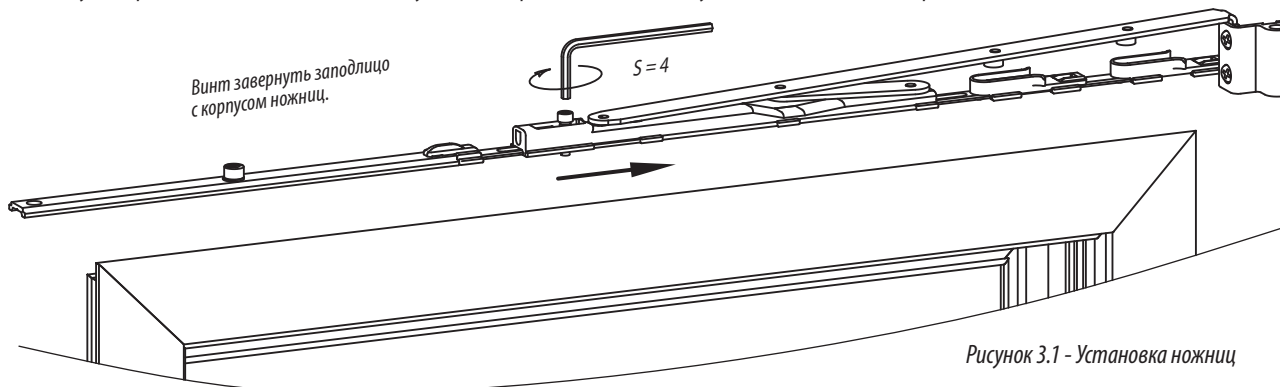


Рисунок 3.1 - Установка ножниц

Для обеспечения стабильной работы окна в откинутом положении, особенно для тяжелых створок, при $FB > 1201$ мм необходимо устанавливать вторые ножницы (как на рисунке 3.2).

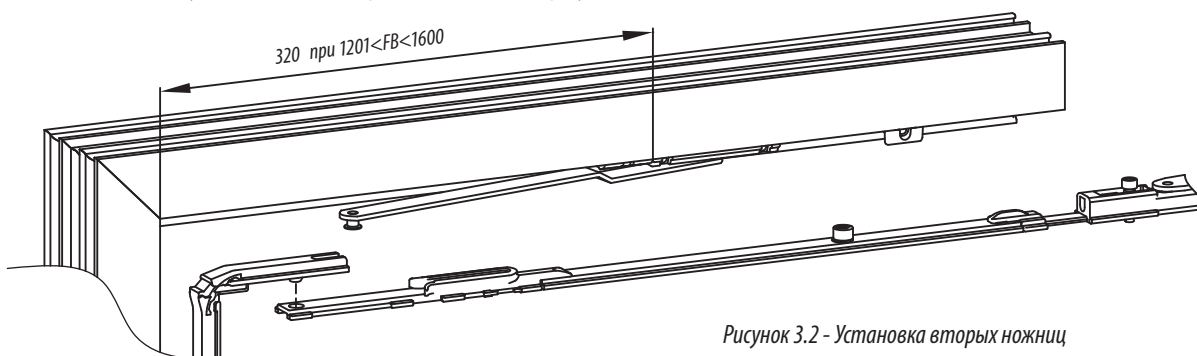


Рисунок 3.2 - Установка вторых ножниц

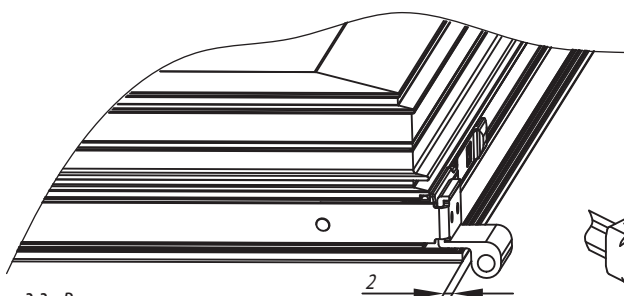
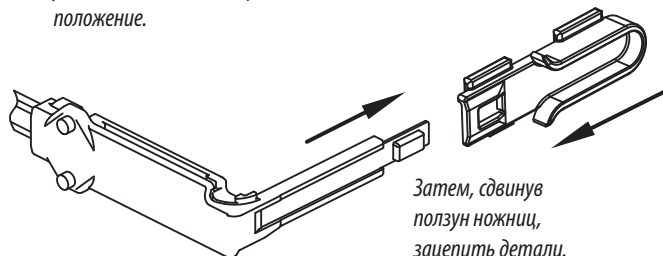


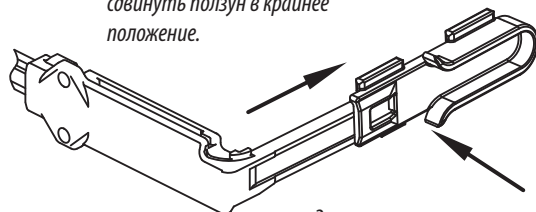
Рисунок 3.3 - Выставление зазора между петлей и створкой

Перед соединением выдвинуть тяги углового механизма в крайнее положение.



Затем, сдвинув ползун ножниц, зацепить детали.

Для разъединения деталей сдвинуть ползун в крайнее положение.



Затем, нажав на зацеп углового механизма через отверстие в ползуне, разъединить детали.

Рисунок 3.4 - Соединение малого углового переключателя с ползуном ножниц

- 4 Установить в паз створки ригель СТН-1850.01.00, тягу и угловой переключатель СТН-1850.04.00. Если все было выполнено верно, то в среднем положении углового переключателя бобышка с вертикальной осью совпадает с отверстием тяги ножниц. При $FV > 1201$ мм, соединить малый угловой переключатель с ригелем аналогично схеме на рис. 3.4.

- 5 Зафиксировать угловой переключатель при помощи фиксатора.

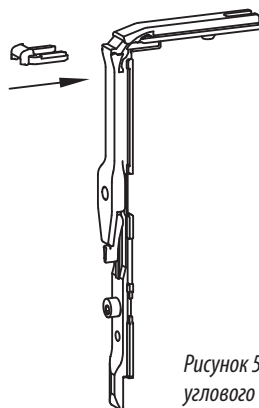


Рисунок 5 - установка фиксатора углового переключателя

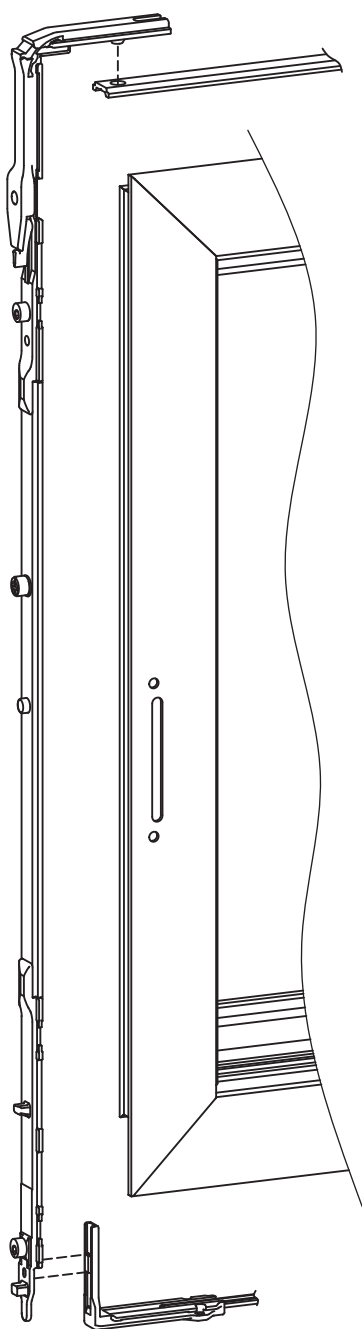


Рисунок 4 - Установка узлов со стороны ручки

**СТН™**

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

МОНТАЖ СТН-1850.2-100



КАТАЛОГ
фурнитура
для окон

6

Установить ручку СТН-2685, используя заранее подготовленные отверстия. При установке необходимо совместить паз вилки с приемной цапфой. Винты затянуть с усилием не менее 3,5 Н*м.

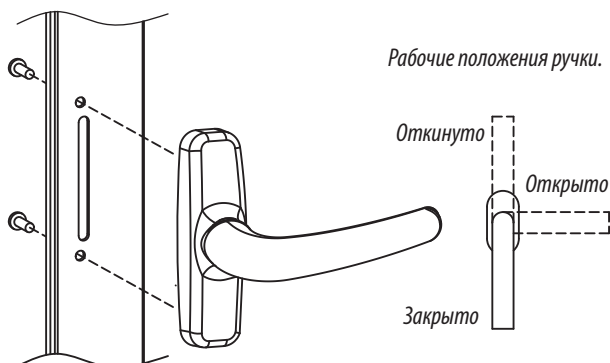


Рисунок 6 - Установка ручки

7

Установить в паз створки до упора петлю нижнюю СТН-1850.24.00-01 и затянуть крепежные винты усилием 3,5 Н*м.

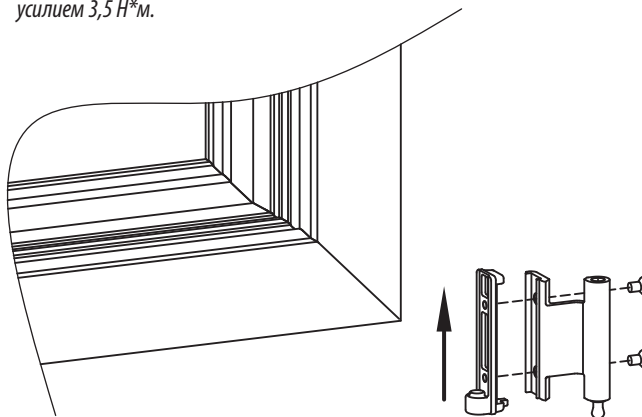


Рисунок 7 - Установка петли нижней на створке

8

Установить ответные планки на раме окна согласно указанным координатам. Винты ответных планок затянуть шестигранником $S=2,5\text{мм}$ с усилием 3,5 Н*м. Установка ответных планок, а также иных узлов на раму (кроме петель) осуществляется с использованием переходника СТН-1850.25.00 (рисунок 8.1).

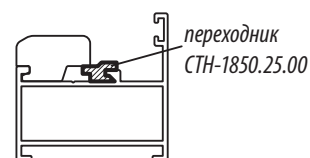


Рисунок 8.1 - Использование переходника СТН-1850.25.00

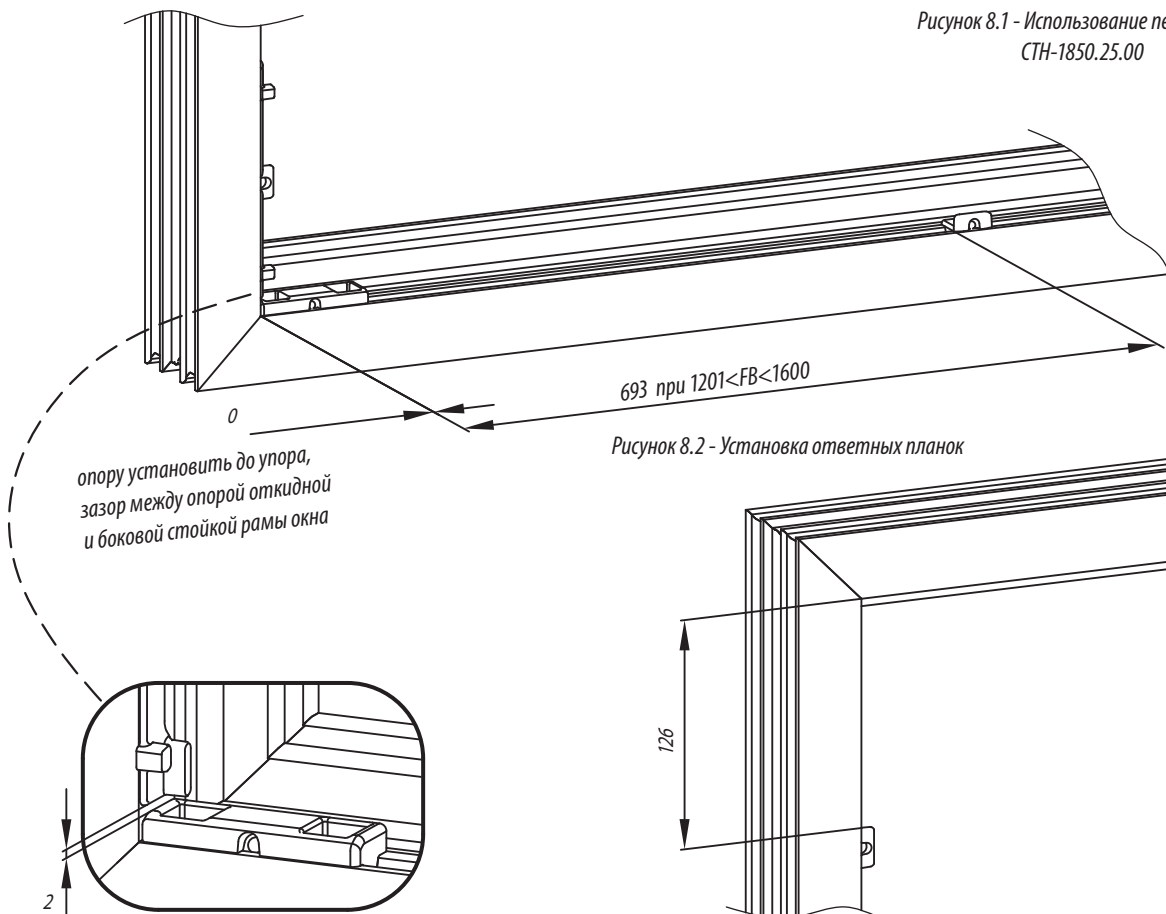


Рисунок 8.2 - Установка ответных планок

Рисунок 8.3 - Установка планки поворотно-откидной

Рисунок 8.4 - Установка ответных планок

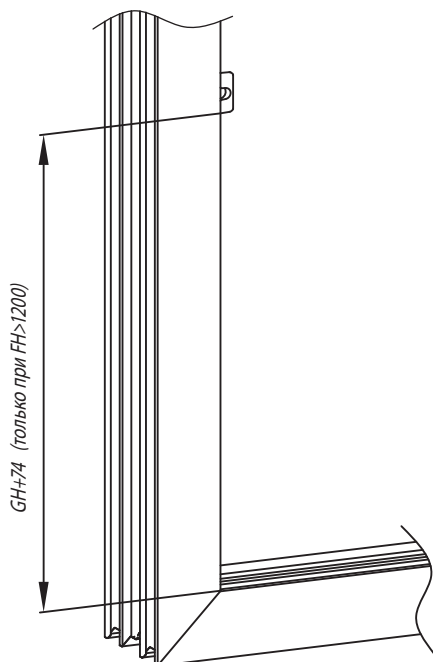


Рисунок 8.5 - Установка ответных планок

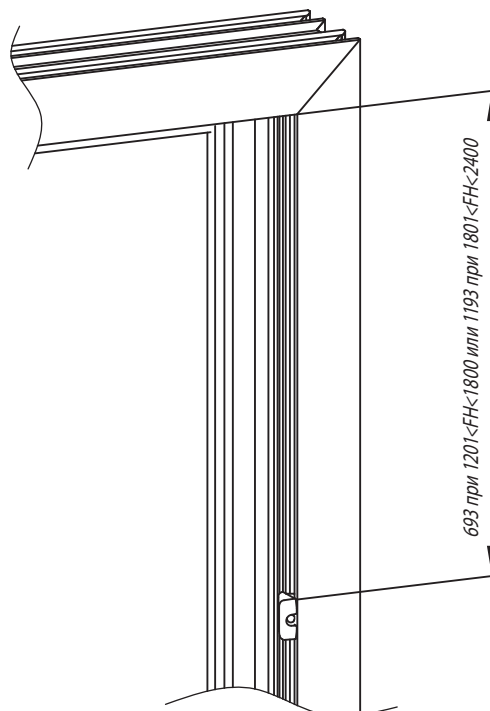


Рисунок 8.6 - Установка ответных планок

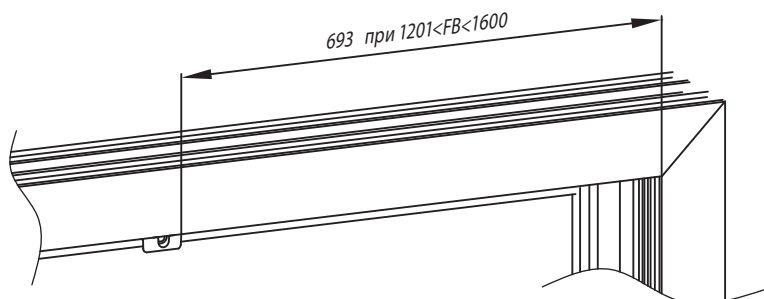


Рисунок 8.7 - Установка ответных планок

- 9 Установить в паз рамы до упора петлю нижнюю СТН-1850.24.00-01 и затянуть крепежные винты усилием 3,5 Н*м.

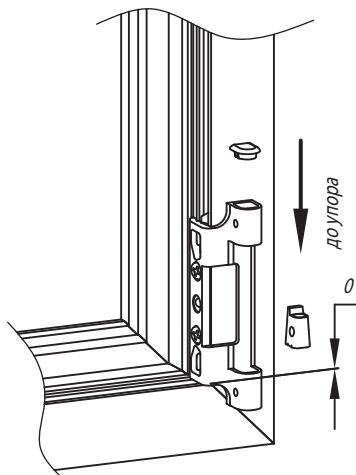


Рисунок 9 - Установка нижней рамной петли

- 9a Установить в паз рамы до упора петлю верхнюю СТН-1850.24.00-01 и затянуть крепежные винты усилием 3,5 Н*м.

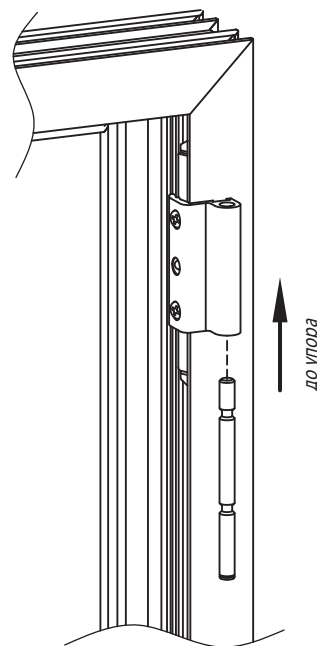


Рисунок 9a - Установка верхней рамной петли

**СТН™**

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

МОНТАЖ СТН-1850.2-100



КАТАЛОГ
фурнитура
для окон

10

После установки верхней петли на раме просверлить отверстие $\varnothing 4$ мм (сквозь закладную и алюминиевый профиль) под винт $\varnothing 5 \times 25$ ГОСТ 11652.

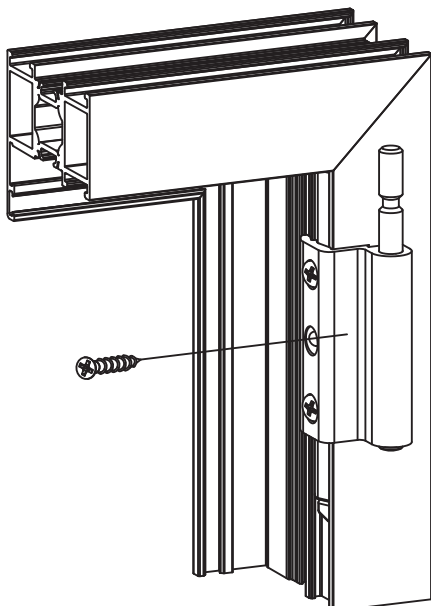


Рисунок 10 - Дополнительное крепление верхней петли самонарезающим винтом

11

После установки верхней петли на раме просверлить отверстие $\varnothing 4$ мм (сквозь закладную и алюминиевый профиль) под винт $\varnothing 5 \times 25$ ГОСТ 11652.

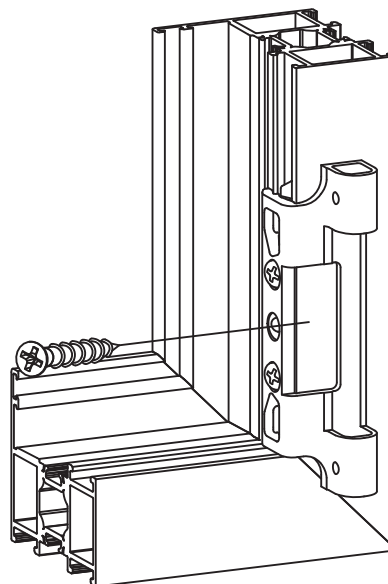


Рисунок 11 - Дополнительное крепление нижней петли самонарезающим винтом

12

Ограничитель открывания необходимо использовать при наличии препятствий при открытии створки. Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120° . Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.

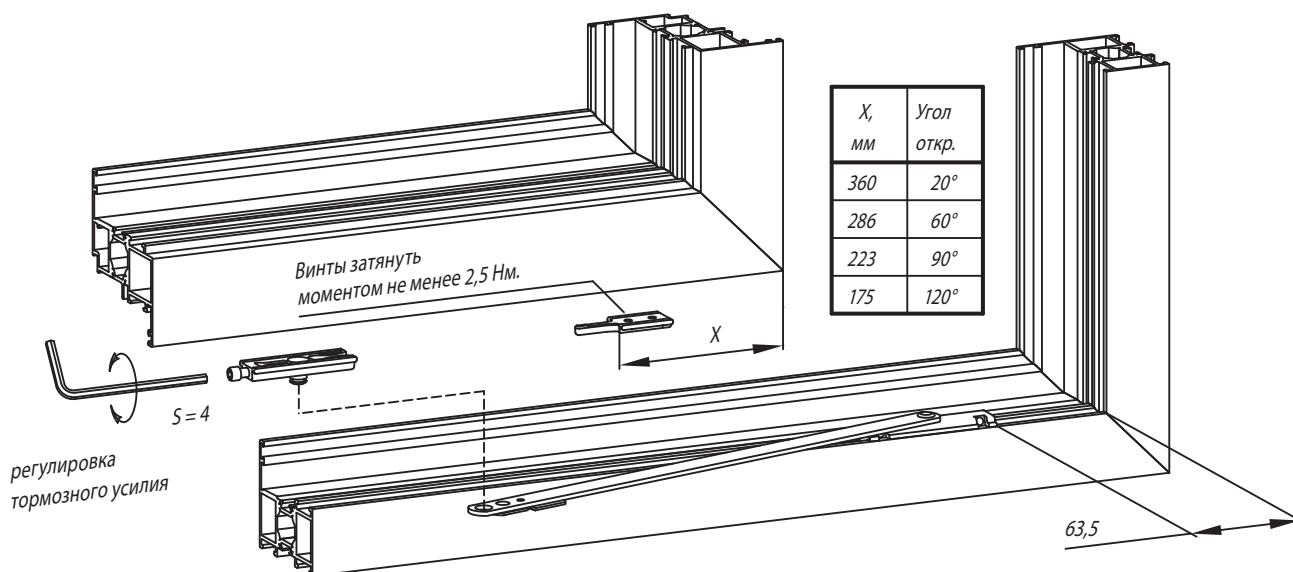
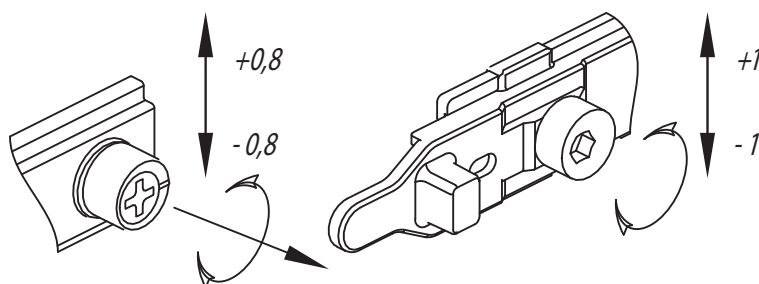
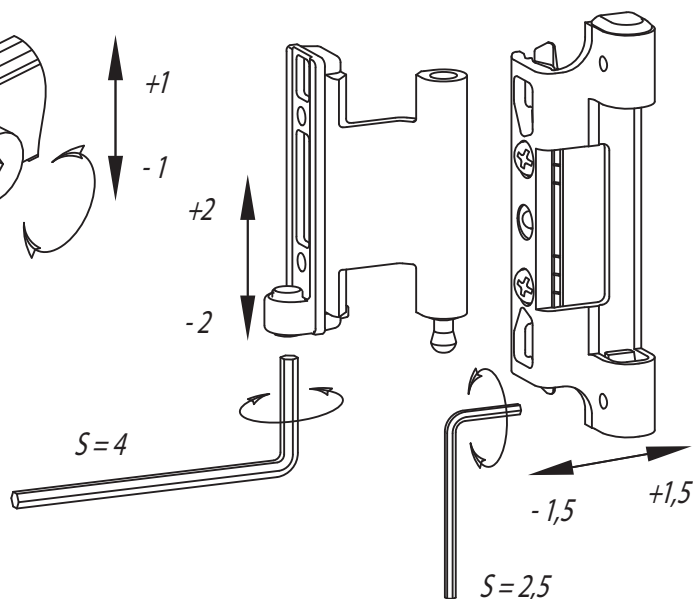


Рисунок 12 - Установка ограничителя открывания

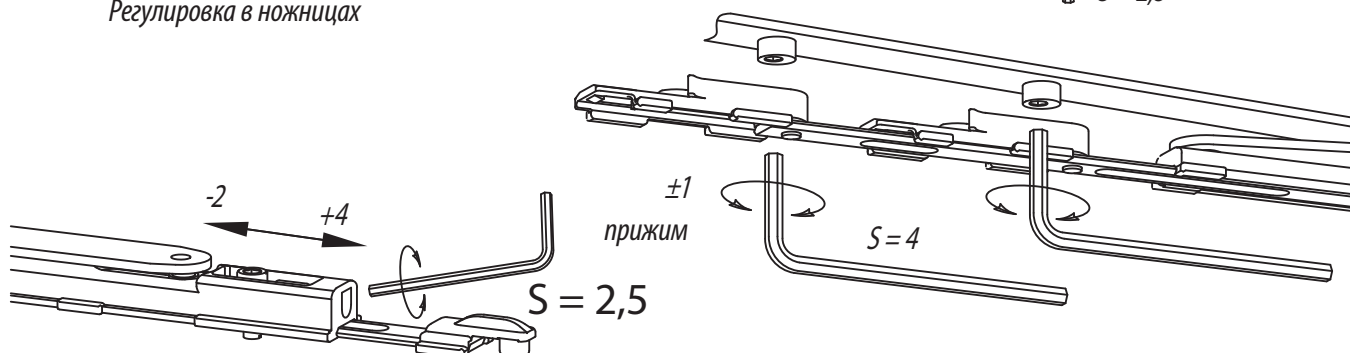
Регулировка прижима



Регулировка в нижней петле



Регулировка в ножницах



Внимание: работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры, **должны выполняться только специалистами.**

При монтаже окна или проведении отделочных работ все **детали фурнитуры должны быть защищены** от попадания мусора или отделочных материалов.

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

- ✓ Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- ✓ Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
 - Крепление деталей и узлов фурнитуры.
Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить.
 - Износ или повреждение деталей и узлов фурнитуры.
Поврежденные или изношенные детали необходимо заменять.
Для снижения износа нужно регулярно смазывать фурнитуру.
 - Легкость хода фурнитуры.
Усилие запирания на ручке — не более 5 кг. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой.
- ✓ Отрегулировать фурнитуру (при необходимости).
- ✓ Смазать подвижные части и точки запирания фурнитуры.

Внимание: Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные — специальными моющими средствами.



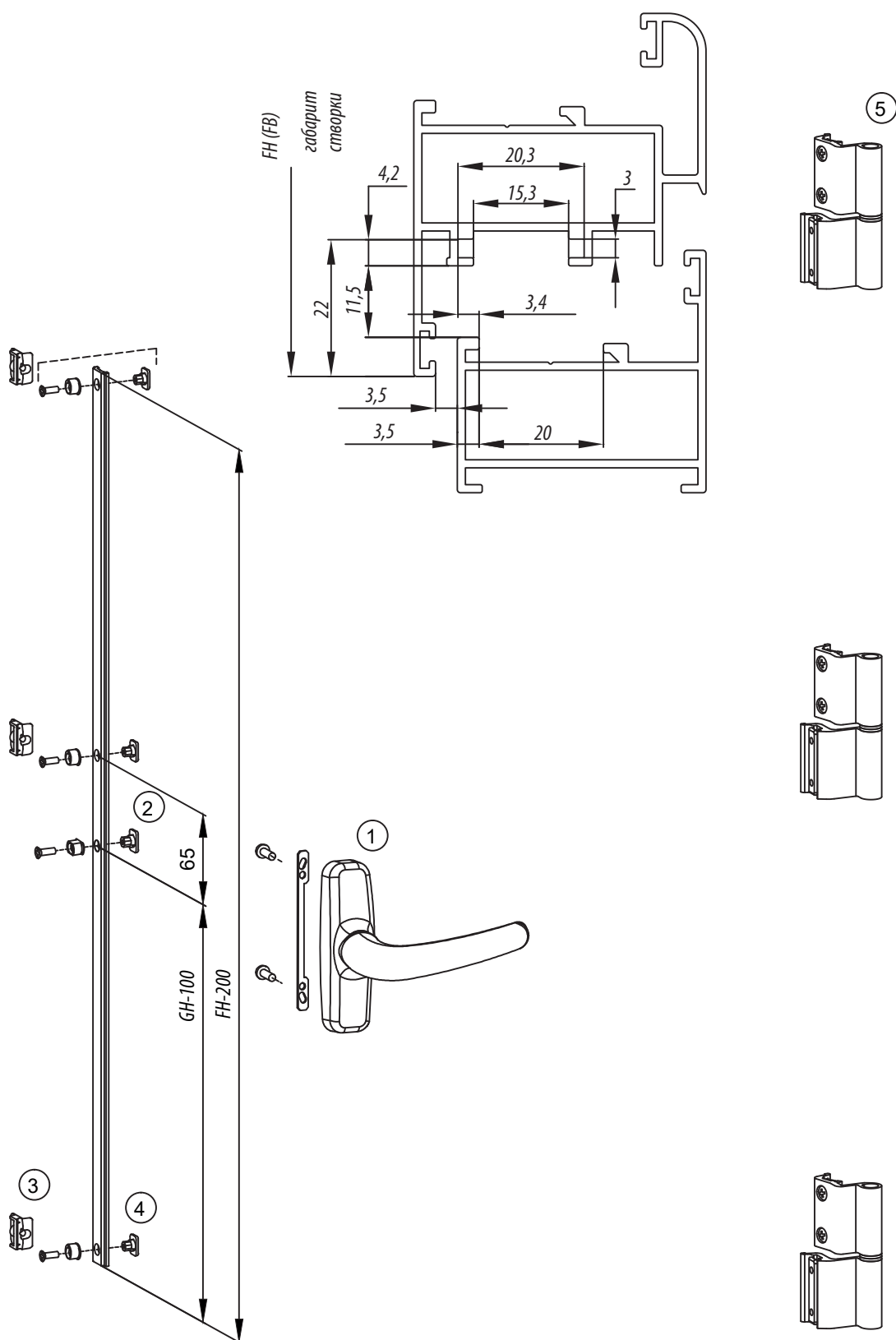
СТН™

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

ОБЩИЙ ВИД СТН-1850-150



КАТАЛОГ
фурнитура
для окон



-Фурнитура ООО «САТУРН» соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков»

-Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющие следующие параметры:

- ☑ Система профилей и тип фурнитурного паза – Provedal
- ☑ Высота створки FH = 350...2000 мм
- ☑ Ширина створки FB = 350...1200 мм
- ☑ Масса створки – до 70 кг.

-Зависимость между допустимыми размерами створки и ее массой (или толщиной стекла) см диаграмму применения.

-Климатическое исполнение фурнитуры: - УХЛ2 по ГОСТ 15150-69

-Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60° С до +45° С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

-Срок службы фурнитуры – 3 года или не менее 25 000 циклов открытия – закрытия.

-Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи

-Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн» при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

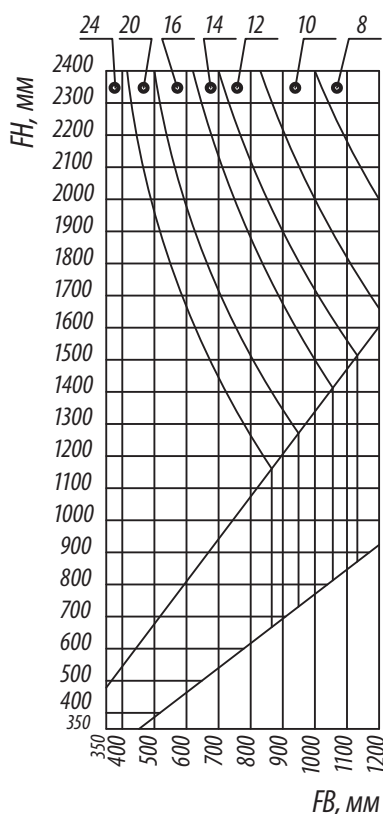
Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противовзломные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в каталоге применяются следующая терминология и условные обозначения:

- Рама – неподвижная часть оконного блока;
- Створка – подвижная часть оконного блока;
- Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.);
- FH - высота створки;
- FB - ширина створки;
- GH - высота установки ручки от нижнего края створки.

Максимальная толщина стекла
(без воздушной камеры), мм.

1 мм стекла = 2,5 кг/м²



Обозначение комплектов

FH, мм.	FB, мм.
	350...1200
350...1200	1850-150
1201...2000	1850-151

Состав комплектов

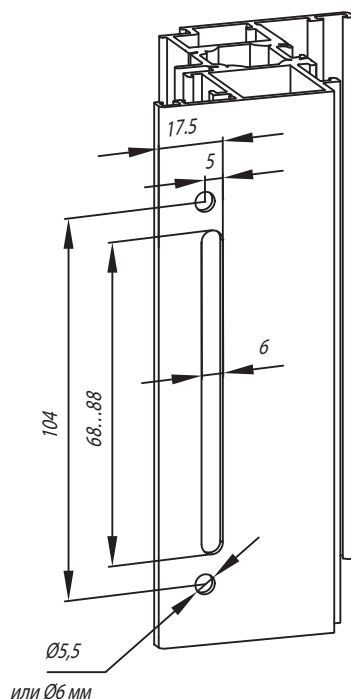
Поз.	Наименование	Обозначение	1850-150	1850-151
1	Ручка оконная	2685.00	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1
3	Планка запорная	1850.05.00-10	2	3
4	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3
5	Петля поворотная	0153.000-01	2	3

**СТН™**российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей**УЗЛЫ
СТН-1850-150****КАТАЛОГ
фурнитура
для окон**

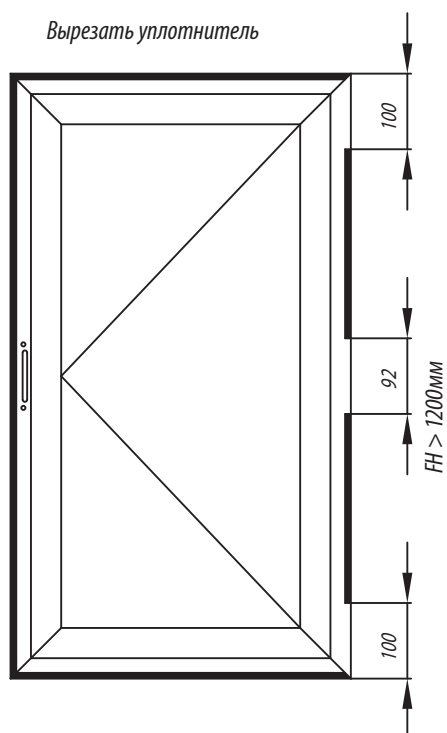
Изображение	Описание
	<i>СТН-0153.000-01 Петля нижняя из алюминия, стали и полиамида, с 4 крепежными винтами с резьбой М5.</i>
	<i>СТН-1850.05.00-10 Планка запорная из цинково-алюминиевого сплава с крепежным винтом с резьбой М5.</i>
	<i>СТН-1850.08.00 Цапфа запорная из цинково-алюминиевого сплава, с крепежным винтом с резьбой М5.</i>
	<i>СТН-1850.00.01 Цапфа приемная из цинково-алюминиевого сплава, с крепежным винтом с резьбой М5.</i>
	<i>СТН-2685 Ручка оконная из алюминиевого и цинково-алюминиевого сплава, стали, полиамида, с 2 крепежными винтами с резьбой М5, 2 зубчатыми шайбами, 1 пластмассовой накладкой и фиксирующей планкой.</i>
	<i>СТН-2250.04 Планка из стали.</i>

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы. Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запираания смазкой на основе технического вазелина. Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

Для установки ручки СТН-2685 необходимо предварительно подготовить створку согласно рисунку



Ввиду накладной конструкции петель СТН-0153.000-01, для обеспечения их корректной работы, необходимо на створке подрезать уплотнитель, согласно приведенной ниже схеме.



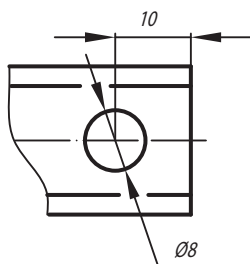
**СТН™**

российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей

ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ СТН-1850-150



КАТАЛОГ
фурнитура
для окон



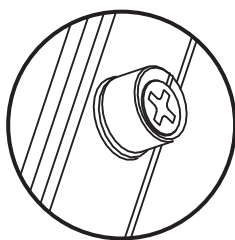
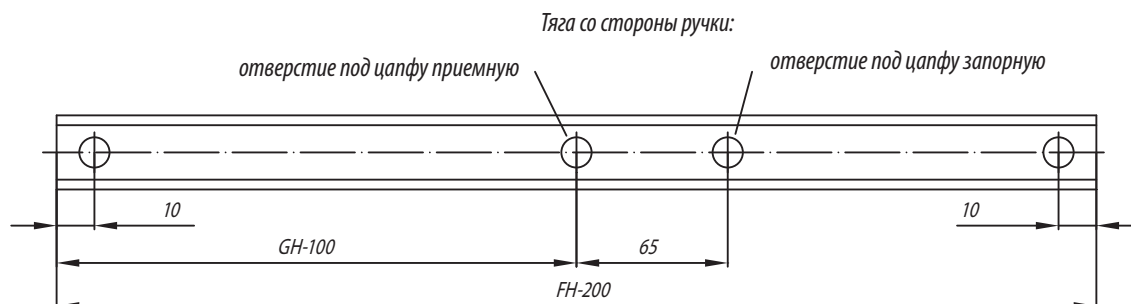
При обработке соединительных тяг необходимо соблюдать следующие размеры:

- сверлить все отверстия диаметром Ø8 мм;
- при сверлении крайних отверстий отступить от торца 10 мм (как на рисунке);
- координаты остальных отверстий и размеры тяг рассчитать согласно приведенной ниже схеме.

FB-ширина створки;

FH-высота створки;

GH-высота установки ручки от нижнего края створки.

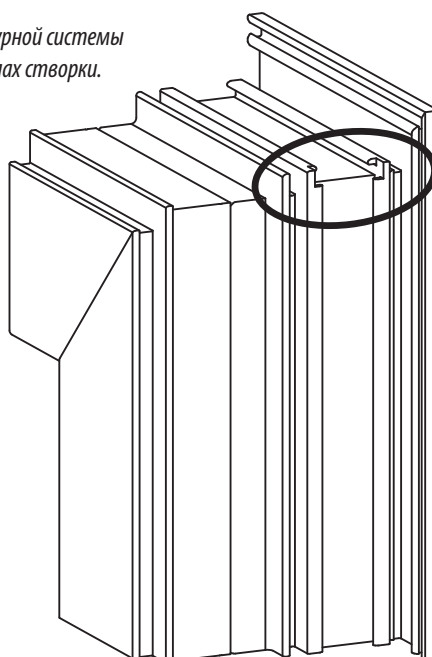


Перед установкой соединительных тяг необходимо их подсортировать с запорными цапфами. Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при запирании. Винты затянуть моментом не менее 2,5Н*м.

Диапазоны применения петель

FH, мм.	до 70 кг.
	Петля поворотная 0153.000-01
350...1200	2
1201...2400	3

Для обеспечения возможности сборки фурнитурной системы необходимо вскрыть фурнитурные пазы на углах створки.



ПРИ FB=350...1200

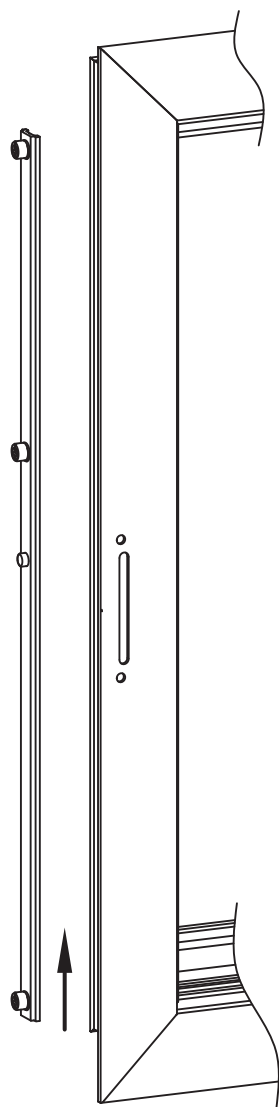


Рисунок 1 - Установка узлов со стороны ручки

- 1 Установить в паз створки тягу с запорной и приемной цапфами

- 2 Установить ручку СТН-2685, используя заранее подготовленные отверстия. При установке необходимо совместить паз вилки с приемной цапфой. Винты затянуть с усилием не менее 3,5 Н*м.

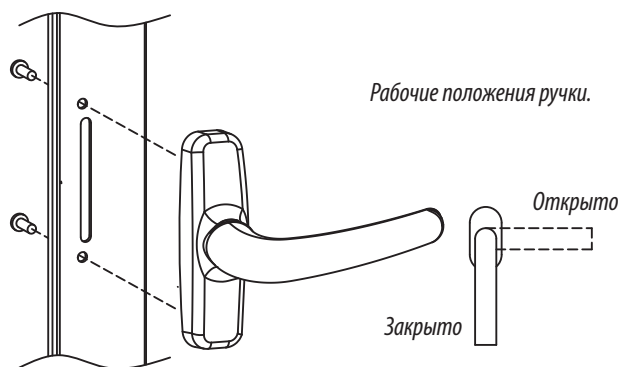


Рисунок 2 - Установка ручки

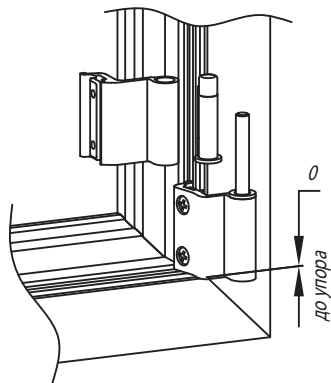


Рисунок 3 - Установка нижней петли на раме

- 3 Установить в паз рамы до упора петлю нижнюю СТН-0153.000-01 и затянуть крепежные винты усилием 3,5 Н*м.

**СТН™**российское
производство
фурнитуры
для окон
и дверей**МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ
СТН-1850-150****КАТАЛОГ
фурнитура
для окон**

- ④ Установить в паз рамы до упора петлю верхнюю СТН-0153.000-01 и затянуть крепежные винты усилием $3,5 \text{ Н*м}$.

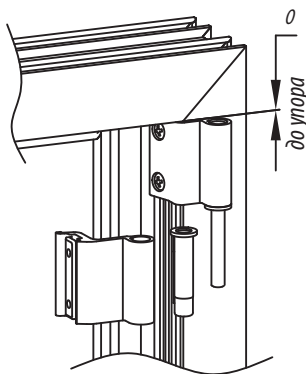


Рисунок 4 - Установка верхней петли

- ⑤ Установить ответные планки на раме окна согласно указанных координат. Винты ответных планок затянуть шестигранником $S=2,5 \text{ мм}$ с усилием $3,5 \text{ Н*м}$.

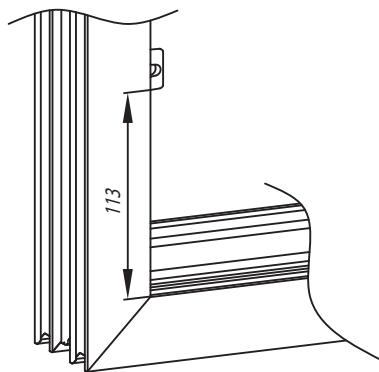
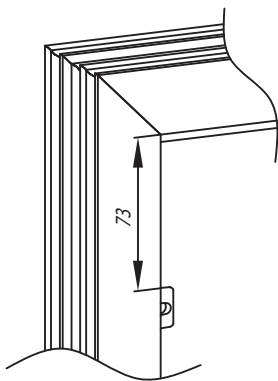
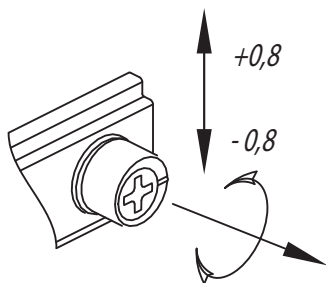


Рисунок 5 - Установка ответных планок на раме.

Регулировка прижима.



Внимание: работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры, **должны выполняться только специалистами.**

При монтаже окна или проведении отделочных работ все **детали фурнитуры должны быть защищены** от попадания мусора или отделочных материалов.

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

- ✓ Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- ✓ Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
 - Крепление деталей и узлов фурнитуры.
Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить.
 - Износ или повреждение деталей и узлов фурнитуры.
Поврежденные или изношенные детали необходимо заменять.
Для снижения износа нужно регулярно смазывать фурнитуру.
 - Легкость хода фурнитуры.
Усилие запираения на ручке — не более 5 кг. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой.
- ✓ Отрегулировать фурнитуру (при необходимости).
- ✓ Смазать подвижные части и точки запираения фурнитуры.

Внимание: Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные — специальными моющими средствами.